

wtr
ways to recycling Software GmbH

wtr



Traceability System

for the
Recycling-Industry

Who we are



30+

Years of Experience
in Recycling Software


1000+

Users at 30 + installations across
DACH, NL & B at major
companies

#1

Market Leader &
Pioneer in the Niche

Wasteline is the most sophisticated software platform purpose-built for plastic recycling operations. Our solution covers the full operational lifecycle — from incoming material and sorting logic to quality control, production planning, batch traceability, regulatory reporting, and ERP integration.

 EU Tailwind: The PPWR regulation (binding Aug 2026) and mandatory recycled content targets from 2030 are driving structural demand for compliant recycling software across all 27 EU member states.

References



References



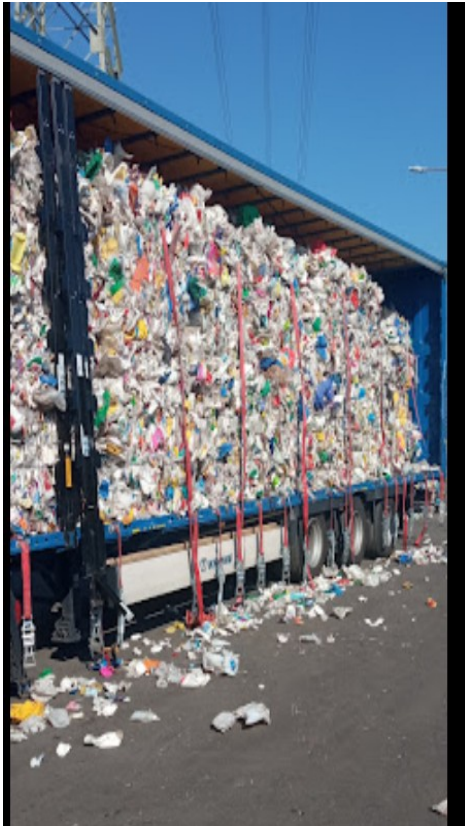
Die MultiPet GmbH und das Schwesterunternehmen **Multiport GmbH** bilden in Bernburg mit einer Gesamtkapazität von rund 70 000 Tonnen pro Jahr und über 150 Mitarbeitern einen der größten Kunststoffaufbereitungs-Standorte Europas.



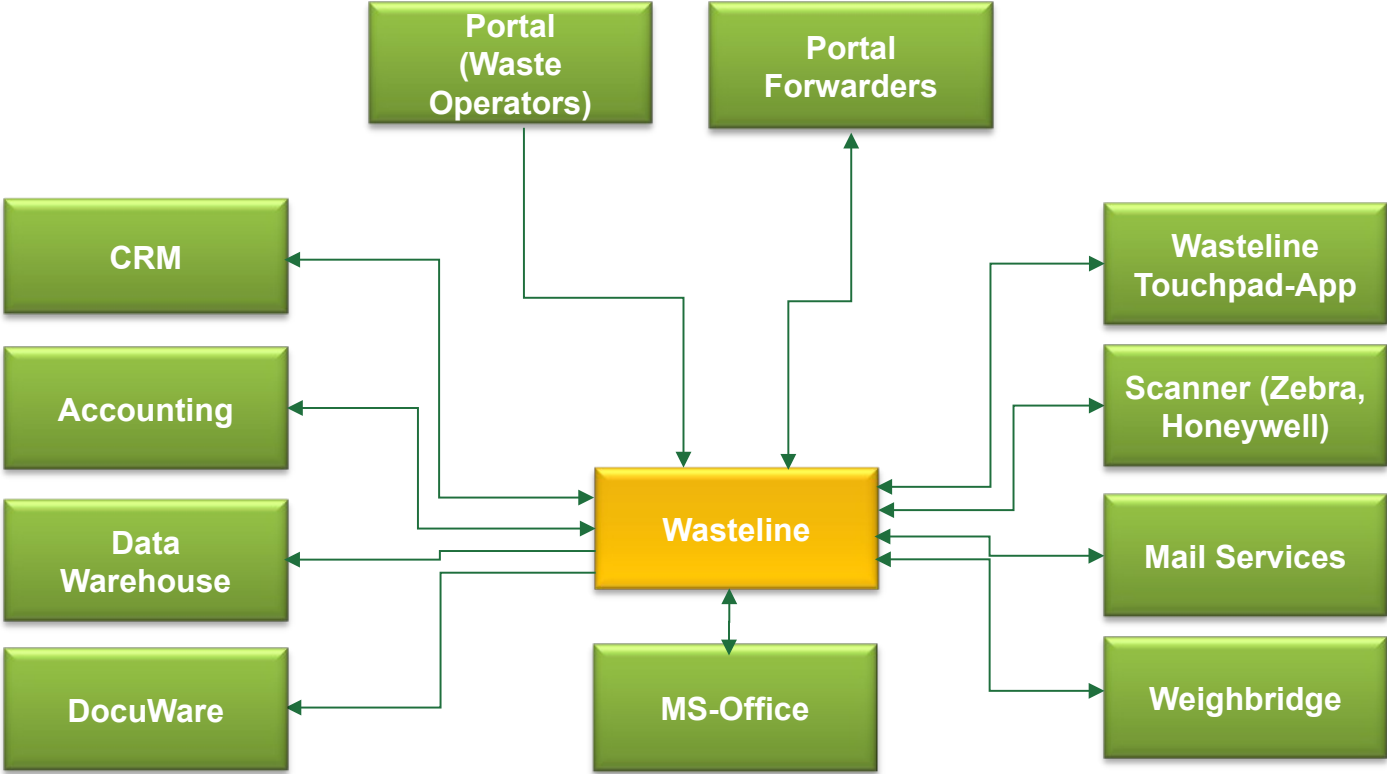
As EU market leader in WEEE recycling, Coolrec masters the art of recovering raw materials in the highest possible degree of purity.



Sinds de opkomst van het gebruik van kunststoffen in de jaren zestig en zeventig is Morssinkhof - Rymoplast dé pionier in kunststofrecycling. Het bedrijf is één van Europa's grootste producenten van hoogwaardig herwonnen grondstoffen en bedient de Europese markt



Wasteline System Landscape



Milestones



- 1996: First automatic weighing system at STF Recycling, Germany by Thomas Schachtner
- 2002: Founding of wtr ways to recycling Software GmbH
- 2002: First implementation of Wasteline in a sorting plant (Schwarzataler, Germany)
- 2004: First implementation of a Quality Management System for ITW Polyrecycling, Weinfelden
- 2004: Patent for the PP-card-identifying system of plastic bales
- 2006: Implementing of the Bottle-to-Bottle Portal for tracing the closed loop of PET at Petcycle-system
- 2009: Implementing of the KADIS system for a trader of recycled plastic
- 2012: Certification of Wasteline from cyclos for traceability of plastic recyclers in Germany
- 2013: First Implementation and SAP-interface for a warehouse of Procter & Gamble
- 2014: Implementation of a simple Web-based-system for retailers of used plastic
- 2015: First implementation of Wasteline for a soil recycling company in Germany
- 2016: Implementation of the first tablet-software for photographing truck loads
- 2017: Implementation of the first Android client for data collection
- 2018: Connection to power-consumption hardware for statistics
- 2019: Implementation of Web-Cam-Input-Scan
- 2020: Connection to Power-BI Datawarehouse
- 2021: Connection automatic flakesorter analysis import to Wasteline
- 2022: Production planning with Gantt-diagram
- 2023: Implementation of SSCC-labels
- 2023: Implementation of electronic Sign-Pads
- 2024: Implementation of X-invoice
- 2025: Web-Statistic-Portal for stock, quality, financial analysis

Desktop Application



Liveversion Wetteren signed in: Admin SUPERVISOR
Orders Statistic Storage Quality Master data Lists Inventory Options ?

Resilux
The power of PET

Outgoing delivery

Order-number: 24.S00001

Recipient Carrier Loading address Delivery-address General TB Invoice

Search keyword: Resilux Packaging South East Eur - C1800 - C18C
Company: Resilux Packaging South East Europe SRL
Department:
Street: Calea Bucuresti 63
Country: ROM
Postal code: 077075
City: Dascau
Creditor no: C1800
Phone:
E-Mail:
Contact person:
Phone:
E-Mail:
Your sign: 24.PO1040
Delivery condition:
Payment term:
External order no.: from
Invoice no.:
Ausfuhrdeklaration vorhanden

IR cancell.
Credit note
CoA
DoC

Article	Quantity plan	Quantity real	Comment
50.1805 - PolyPET Prime KL805 - A	24.784 t		

Delivery-no.: 24.S00001

Delivery-address: 50.1805 - PolyPET Prime KL805 - A
Article:
EWC/AVV: BB
Order amount: 24.784 t
VAT code: 19 %

Loading list
Net weight: 24.784
Cargo tare: 0.000 t
Gross weight: 25.198 t
Reserve
Quality
Loading list
Overview

Transport Delivery Text blocks Drop-shipping Annex VII Log

Carrier: LS24.S00001 WS24.S00001
Delivery note no.: 20.03.2024 12:01
Weight note no.: 31
Loading date: 23
No. of containers:
Reg. no. truck:
Reg. no. trailer:
Departure time:
Weighing:
Net weight: t
1st weighing: t
2nd weighing: t
Weighing time 1, 2:
Loading:
Filtration:
Work's test certificate:
Proceeds-code:
Liefer-Position-Bemerkung:
Comment:
Framework outgoing d:
Pos.-Nr:
OK
Pictures Weight note Complaint
Windows aktiviere
Abort
Wechseln Sie zu den E

Documents



- Order confirmations, quotes, purchase orders, invoices, credit notes, damage claims, etc.
- German, English, French
- Layouts are fully customisable
- Example: Purchase Order

Reclay VFW GmbH
Im Zollhafen 2-4
50678 Köln

Abholadresse:
DAR Abfallwirtschaft Herten
Hohewardstr. 340-342
45699 Herten

Bestellung

Vorgangsnummer: 1300294
Belegnummer: BE-1300294
Datum: 15.11.2013
Lieferant: K4711
Bearbeiter: WTR Administrator

Bitte bei allen Rückfragen unbedingt angeben !

Hiermit bestätigen wir die getroffene Vereinbarung wie folgt:

Versandart:	LKW	Bezug:	Unsere UStIDNr:	nicht hinterlegt
Gültig bis:		Ihr Zeichen:	Ihre UStIDNr:	1
		Ihr Beleg:	Dispo 4711	
Lieferbedingung: FCA Herten Hohewardstr. 340-342, gemäß Incoterms® 2010, ICC				

Pos.	Artikel	Menge	Einheit	Einzelpreis	Gesamtpreis
1	DSD PE (0329-0) Art.Nr.: 30108 AVV: 19 12 04	45.000	t	26,00 €	1.170,00 €
Zwischensumme					1.170,00 €
zzgl. 0% MWSt.:					0,00 €
Endsumme					1.170,00 €

Zahlungsvereinbarung:
14 Tage ohne Abzug 1.170,00 €

Es gelten für die Bestellung die AGB der MultiPet GmbH und unsere Einkaufsbedingungen. Diese finden Sie auf unserer Web-Seite www.multipet.de.

Wir bitten Sie, auf Ihre Auftragsbestätigung, Rechnung sowie auf Lieferschein und Frachtbrief unsere Vorgangsnummer zu vermerken, da ohne diese eine Wareneingangskontrolle und Rechnungsprüfung nicht gewährleistet werden kann.

- **Export to Excel and/or PDF**
- Inbound deliveries by supplier, collection point, article, article group etc. — by quantity, price, cost incl. transport
- Same for outbound deliveries and trading transactions
- Purchasing cost overviews
- Contract analysis
- Throughput and yield analysis per plant
- Input overview by supplier, collection point, article, article group, production order, batch, etc.
- Same for production output
- Revenue lists by article, article group, customer, batch, production order, sales rep, account manager
- Product inventory balance sheets
- Internal variance and weighing discrepancy analysis
- National statistics reporting
- EU Intrastat reporting
- Consumption KPIs (energy, water, gas, ...)
- Machine runtimes
- Downtime / faults
- Machine availability
- Production costs
- Custom reports: defined via SQL

Produktlager-Bewegung											Seite 1 von 4	
vom 01.06.2012 05:00 bis 01.07.2012 05:00 für Lager Weinfelden											30.01.2015	
											12:29	
Artikel-Nr.	Typ	Anfangs-Bestand	Produziert	Angeliefert	Rückliefer.	Intern verwertet	Interne Differenz	Ausgelief.	Umgelagert +	Umgelagert -	Endbest.	
00. xxx1												
90.1040	SOR 228	14.130	79.360					82.590			10.900	
90.1041	SOR 263	0	25.200								25.200	
Summe 00. xxx1		14.130	104.560					82.590			36.100	
00. xxxxx												
00.9920	WA 235	0	39.920					35.920			4.000	
00.9930	WA 236	35.710	162.210					173.920			24.000	
00.9960	Wag 177	9	127			127					9	
00.9990	Wag 173	3	81			81					3	
Summe 00. xxxxx		35.722	202.338			208		209.840			28.012	
10. xxxxx												
10.1020	BO/ 59	1.134.520		528.000		312.360					1.350.160	
10.1104	BO/ 290	0		30.000		30.000					0	
10.3006	BO/ 60	242.220				74.240					167.980	
10.3020	BO/ 61	554.400		575.480		491.020					638.860	
10.4120	BO/ 62	0		79.570		67.880					11.690	
10.5020	BO/ 65	175.830		136.280		201.730					110.380	
10.6104	BO/ 211	392.960				162.631					230.329	
10.6220	BO/ 68	807.270		557.460		589.860					774.870	
10.6320	BO/ 69	149.206		286.357		337.856					97.707	
10.9999	VEB 71	274.604				40.992					233.612	
Summe 10. xxxxx		3.731.010		2.193.147		2.308.569					3.615.588	
11. xxxxx												
11.4006	FL/ 170	89.608				75.620		13.988			0	
11.6000	FL/ 86	22.830									22.830	
11.6300	FL/ 168	23.056				21.210					1.846	

Label Layouts



AV000038

Anlieferung

Disponummer: EB150018

Abholstelle: Bösel Plastic Management

Lieferant: Bartling GmbH & Co. KG

Gewicht: 11 t

Ballenanzahl: 1

Fraktion: **08.0002 - PP Regranulat Lohn**

Artikel PS Regranulat graphitgrau RAL7024		
Gebindenummer 000002	Menge 1.250 kg	
Datum (tt.mm.jjjj) 11.08.2014	Uhrzeit 15:14	Benutzer SU

T0000078

Artikel PP-PP MAHLGUT		
Gebindenummer 2015BH0002/01	Menge 770 kg	
Datum (tt.mm.jjjj) 15.06.2015	Uhrzeit 16:26	Benutzer SU

T0000025

Wilken
Plastikrecycling

Produkt **21.0001 - PE-Mahlgut**

Nr. **000005**

Gewicht **499 kg** Datum **21.09.2017 17:18**

1000049591

Sortieranlage:
Jakob Becker Entsorgung- GmbH

Artikel-Nr. und Bezeichnung:
11.0324 - PP DKR

Anlieferdatum: 22.02.2016 07:24:00

Stellplatz:
B106

Gewicht: Gebinde:

2 pp

pre-sorting-coldwashed
natural-red

660 kg 30.09.19 15:19

P19MHCW/0008-35 **0960**

Poly Recycling
Swiss Quality Plastics

90.1011

P-Nr. M-Nr. BB-Nr.

05000133

Datum : 03.01.2006 18:07 Visum : unbekannte Person

Netto : 684 kg Artikel-Nr. 90.1011

PLAST

Artikel: **PP-PP MAHLGUT**

Gebindenummer: **2015BH0002/05**

Menge: 770 kg Brutto 770 kg

Datum (tt.mm.jjjj) **15.06.2015 16:26**

SP **Systec**
Plastics GmbH

22.0208 - SYSTALEN 2950
mc 012 - PP

Nr.: **004892 - / 5**

Gewicht: **424 kg**

Datum: **17.09.14 13:19**

SP **Systec Mixed**
Plastics GmbH

25.0100 - SYSTALEN 09204 gr 046

Nr.: **000034**

Netto: **67 kg**

Datum: 04.11.14 17:21

MULTIPET Lagerkarte Wareneingang

Dispo-Nr.: **1300294** Gewicht: **0** [kg]

ext. Dispo: Dispo 4711 Ø

Lagerplatz:

Abholstelle: **DAR Abfallwirtschaft Herten**

Gebinde:0 Lieferant: **Reclay VWV GmbH**

DSD PE

PP 15
Vertrag: 6578/2

Stellplatz: **0258** Inhaberbetrieb, Nr. **33/04/13**

Dispo: **30477753**

Gewicht: 18,76t Ballenanzahl: 43

Grid of 12 small labels, each containing a barcode and the text "Dep. 14052014/014 R01" and "R110".

Poly Recycling
The power of PET

PolyPET Prime
KL805 - D

Batch No **CW1.25043 02**

RIN **BE2-UZH-11**

100% RPET for Max 100% use

CW1.25043 02 006

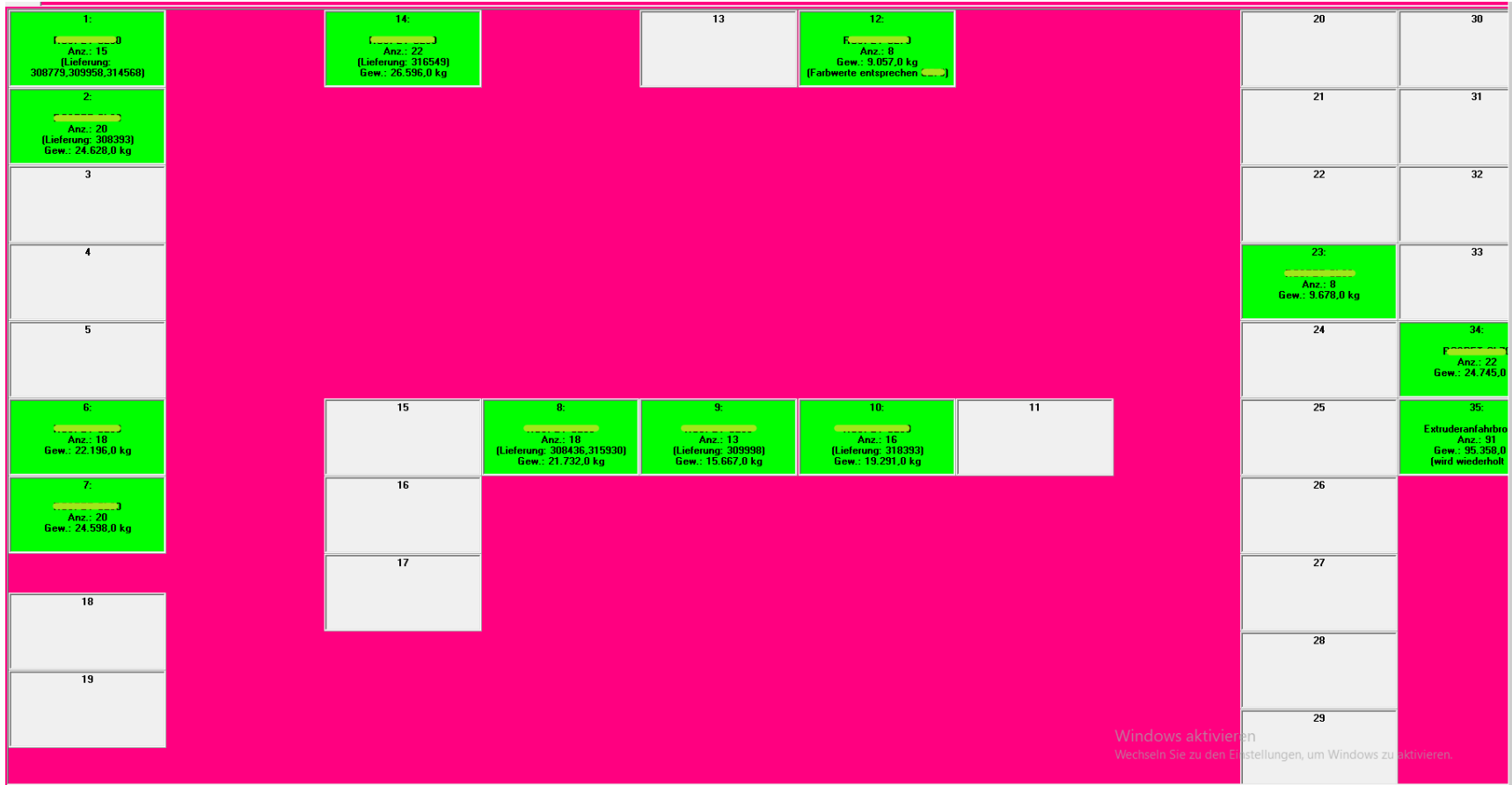
Article-No.: **53.1805**

net: **1085 kg**

Date: **14.10.25**

Visa: **LVW**

Graphical Stock Overview



Windows aktivieren
Wechseln Sie zu den Einstellungen, um Windows zu aktivieren.

Automated Production Report by E-Mail



- Over 20 variants
- Input / Output / Purchase / Selling / Storage / Orders / Downtime / Faults / Mass balance / ...

Klicken Sie [hier](#), wenn Sie glauben, dass es sich bei dieser Nachricht um

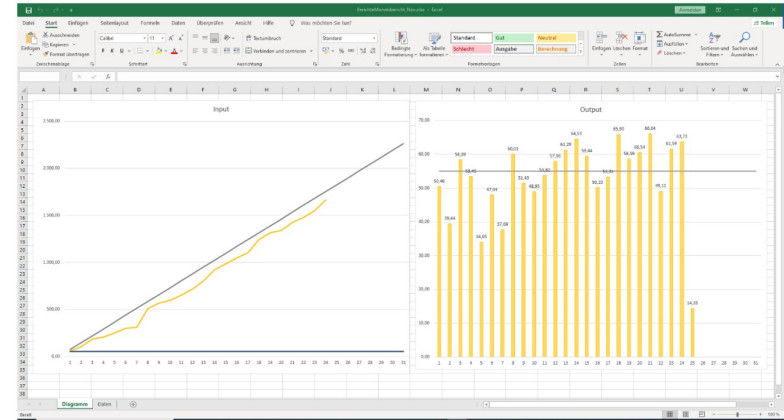
Artikelgruppe	Anfangsbestand	Angeliefert	Zurückgeliefert	Pr.-input	Produziert	Int. Differenz	Ausgeliefert	Endbestand
Rohstoffe	546,6	163,6	-22,6	97,5	0,0	0,0	0,0	590,1
PP Mahlgüter/Agglomerate/Ausschüsse	129,9	0,0	0,0	0,0	1,2	0,0	0,0	131,1
Regranulate PP	830,8	0,0	0,0	0,0	65,5	0,0	147,9	748,4
Summe	1.507,3	163,6	-22,6	97,5	66,7	0,0	147,9	1.469,6

Gesamt Input Rohstoffe: 97,5 t
 Gesamt Input PP Mahlgüter/Agglomerate/Ausschüsse: 0,0 t
 Gesamt Input Regranulate PP: 0,0 t
GESAMT INPUT: 97,5 t

Gesamt Output Rohstoffe: 0,0 t
 Gesamt Output PP Mahlgüter/Agglomerate/Ausschüsse: 1,2 t
 Gesamt Output Regranulate PP: 65,5 t
GESAMT OUTPUT: 66,7 t

Zeitraum: 18.02.2025 06:00 bis 19.02.2025 06:00
 Stand: 19.02.2025 06:17:21

Windows aktivieren
 Wechseln Sie zu den Einstellungen, um Windows zu aktiv



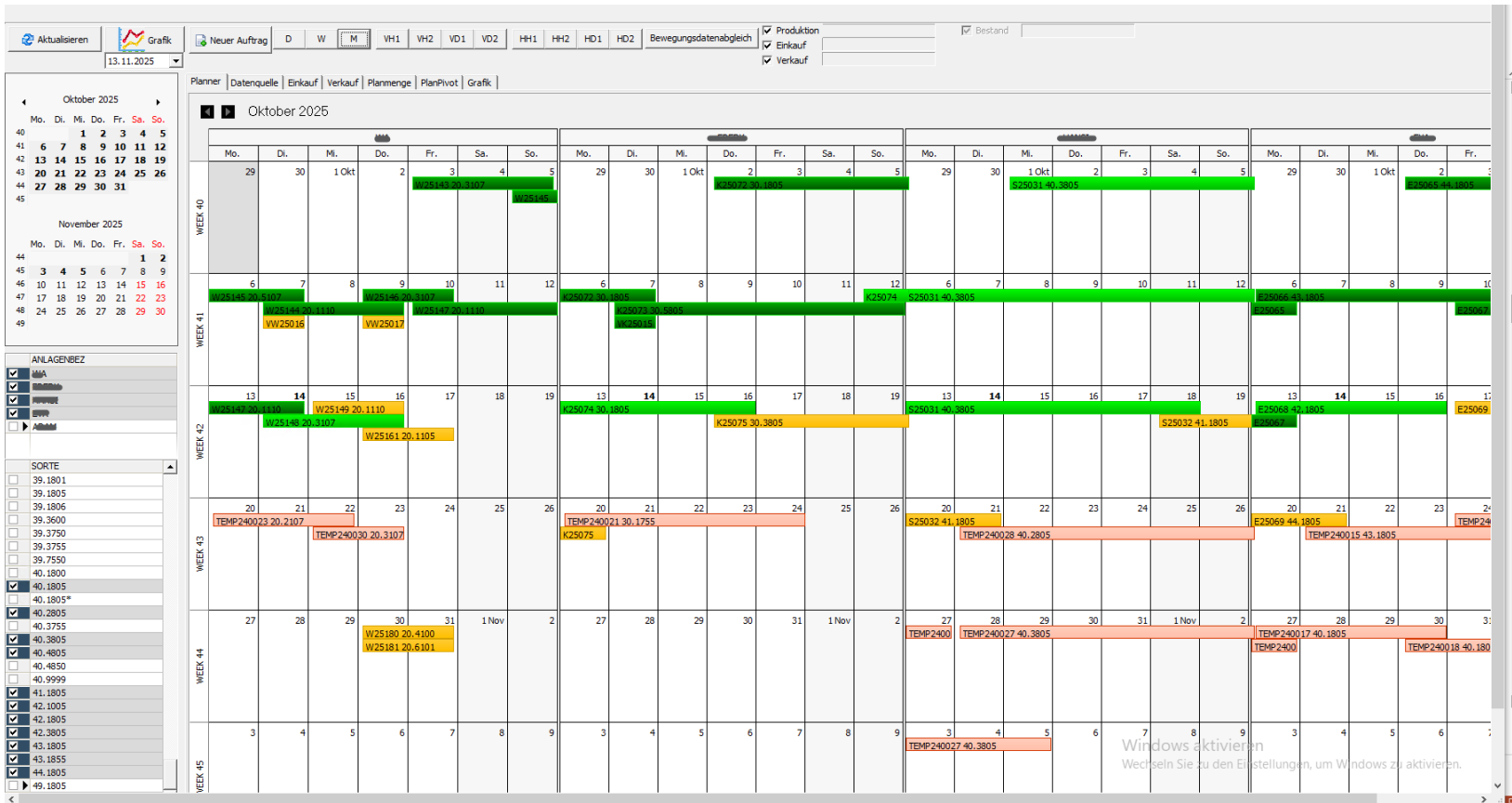
Datum	Start	Ende	Maschine	Abschnitt	Typ	Bemerkung	Störungsart
1	Tagesbericht zum: 06.05.2018						
2							
3	Führsicht						
4	Anlage XXXAnlage						
5	Anlagenführer						
6							
7							
8	Ungelapete Zeiten (Störungen): 00:00:00						
9							
10	Protokoll / Störungen:						
11	Anfang	Ende	Dauer	Maschine	Abschnitt	Typ	Bemerkung
12							
13	Bemerkung:						
14							
15							
16	inputfraktionen:						
17	11.0012	-	PP Etiketten	18-E-XXX	2	Gebinde mit 1.254,00 kg	
18	11.0012	-	PP Etiketten	18-E-XXX	2	Gebinde mit 980,00 kg	
19	11.0012	-	PP Etiketten	18-E-XXX	1	Gebinde mit 526,00 kg	
20	11.0012	-	PP Etiketten	18-E-XXX	1	Gebinde mit 466,00 kg	
21	11.0012	-	PP Etiketten	18-E-XXX	5	Gebinde mit 1.839,00 kg	
22	11.0012	-	PP Etiketten	18-E-XXX	1	Gebinde mit 657,00 kg	
23	11.0012	-	PP Etiketten	18-E-XXX	3	Gebinde mit 1.521,00 kg	
24	Gesamt input: 15 Gebinde mit 7.142,00 kg						
25							
26	20.0003	-	PET FLK	1	Gebinde mit 707,00 kg		
27	23.0001	-	PP Etiketten	6	Gebinde mit 2.133,00 kg		
28	23.2003	-	FLK Mix	1	Gebinde mit 318,00 kg		
29	Gesamt Output (Zwischen-)Produkte: 8 Gebinde mit 3.168,00 kg						
30	Gesamt Output Abfall: 0 Gebinde mit 0,00 kg						
31							
32							
33							
34							
35							

Line	Start	End	Count	Weight	Percentage
1	Productionline Line				
2	PSF219179	PS XXX	22/08/2021 11:05:19	23/08/2021 11:43:50	
3					
4	INPUT				
5	Article no.	Article	Supplier	Incom. delivery	Count un Weight un Percentage
6	PL CPVA	PL CPVA	XXX-LI-000010	XXX	31 21440 100,00
7					
8					
9	OUTPUT				
10	Article no.	Article			Count un Weight un Percentage
11	ABS30008	ABS XX			1 210 1,01
12	NF30001	Metallabschleifung			1 66 0,41
13	NF20004	Metalle			5 1637 7,64
14	NF30007	copper mix			1 981 4,58
15	PP90011	PPPE XX			3 2200 10,26
16	PS30001	PS XX			13 14027 106,15
17	PL00001	XY			1 369 1,81
18	WA300020	Wasseraufbereitung			13 4726 22,10
19	WA300004	Stinkabfall			11 4638 22,57
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					

Production Planning



- Gantt chart for capacity scheduling
- Raw material consumption calculation
- Output calculation
- Considers purchasing / sales / inventory / downtimes and more
- Warning functions



Quality Module – Data Entry



Inspection

Name: F1.1 Test purchased flakes
 Date: 15.04.2024
 Editor: AS
 Status: Special released

Assigned articles:
 F1.1 Test purchased flakes 24.P00133/01
 F1.1 Test purchased flakes 24.P00133/02
 F1.1 Test purchased flakes 24.P00133/03

1from 1

16

Moisture 0.68 %
 a 51.49
 b -3.28
 c 0.53
 Metall 2.65
 Delta pH 0.16 pH value
 Bulk density 282.36 g/l
 PVC 0
 Paper/Wood 0.33
 Other polymers 154.12
 Dark blue 0.41 %
 PC/PE 0
 PS 14.98
 PA 12.65
 Opaque other colors 322.88
 Opaque white multilayer - milk 222.02
 Opaque white monolayer 23.97
 PET G 0
 Flakes with glue 1087.81
 Transparent 1396.71

Windows aktivieren

Qualitätsdatenerfassung by Wasteline

Wähle Prüfkatalog: Analysezertifikat Regranulat Extruder 1
 Lieferant:

Excel | Prüfungen der letzten 24 Std. | Prüfungen der letzten x Std. 72 | Speichern | Schließen

Lieferant	Prüfung	Eingang	Feuchtigkeit [%]	Metall (NE/FE) [ppm]	IV [dl/g]	100 Korngewic [g/100stk]	SCI-Helligkeit [L]	SCE-Helligkeit [L]	Rot/Grün [a +/-]	Gelb/Blau [b +/-]	Kristallinität [%]	Acetaldehyde [ppm]	Limonen [ppm]	Benzol [ppm]	2-Methyl-1,3-Dio [ppm]	Ethylenglycol [ppm]	Schüttgewicht [kg / m³]	sonstige Analy [l]	Ben
Extruder 1 / 3	111025/1032	11.10.2025 21:13		0															
Extruder 1 / 3	111025/1033	11.10.2025 21:19		0			68.89	63.48	-5.45	-1.30									
Extruder 1 / 3	111025/1034	11.10.2025 21:27		0															
Extruder 1 / 3	111025/1035	11.10.2025 21:35	0.03	0	0.788	1.992	68.81	63.41	-5.41	-1.38							857.00		
Extruder 1 / 3	111025/1036	11.10.2025 21:43		0															
Extruder 1 / 3	121025/1001	12.10.2025 01:51	0.06	0	0.792	1.980	69.13	63.94	-5.31	-1.13	38.28	0.4463	0.0002	0.0151	0.0242		858.00		
Extruder 1 / 3	121025/1002	12.10.2025 01:58		0															
Extruder 1 / 3	121025/1003	12.10.2025 02:05		0			68.73	63.49	-5.29	-1.14									
Extruder 1 / 3	121025/1004	12.10.2025 02:12		0															
Extruder 1 / 3	121025/1005	12.10.2025 02:21	0.05	0	0.790	2.003	68.95	63.74	-5.27	-1.15							856.00		

Quality Module: Certificate of Analysis



Abnahmeprüfzeugnis 3.1 gemäss DIN EN 10204

Artikelbezeichnung ABS jet black RAL 9005
Artikelnummer R200240
Lieferschein Nr. LS211413
Kunden Artikel Nr.
Kunden Bestell Nr. Nachlieferung 45706452

Eigenschaft	Feuchtigkeit	MVR		E-Modul (23°C)					Charpy		Chlorgehalt	Bromgehalt	Cadmiumgehalt	Gewicht
		(220°C/10kg)	L-Wert	Streckspannung (23°C)	Streckdehnung (23°C)	Bruchspannung (23°C)	Bruchdehnung (23°C)	ungekerbt	gekerbt (23°C)					
Einheit	%	g/10min	L	MPa	MPa	%	MPa	%	kJ/qm	kJ/qm	ppm	ppm	ppm	kg
Soll von	0,00	25,0	26,0	1800	35,0	2,3	28	4	45,0	11,5	0	0	0	
Soll bis	0,15	35,0	28,0	2400	45,0	3,0	38	20	70,0	20,0	800	800	80	
21/0773	0,12	30,1	26,6	2260	40,4	2,4	35	5	45,1	13,1	94	366	0	2.423

Gesamtgewicht: 2.423 kg

Hiermit bestätigen wir die Konformität dieser Lieferung mit den Vorgaben des technischen Datenblattes.

Datum

13.10.2021


Dieses Zertifikat wurde elektronisch produziert, deshalb ist keine Unterschrift erforderlich.

Windows aktivieren

Touchpad App



The screenshot shows the main menu of the Touchpad App. It features a grid of 12 icons for various functions: Anlieferung, Produktion, Verwiegung, Auslieferung, Lageransicht, Schichtreport, Auslieferung Silo, Lagersuche, and Lagersilos grafisch. To the right of the grid is a vertical list of system-related buttons: Systeminformation, Ini einsehen, System-Log-Fehler, Windows-Abmeldung, Windows herunterfahren, Programm beenden, Einstellungen, and Stammdaten.

Dispo 

Disponummer

2R-Nummer

Lieferant

Abholstelle

Artikel



Touchpad Bigbag-Weighbridge



Produktion



Gewicht netto

Gebidnumner

Gewicht tara

Artikel

Gebinde erzeugen

Etikett

Storno

Gebinde nachtrager

Erzeugt

Alle Artikel

Gebinde-Nr	Netto	Tara	Erzeugt	Anlage	Artikel	Barcode-Nr	Wäger	Etikett	Storno	Verbleib
EX1-25-57800	1,022.5	20.0	14.10.2025 19:44:28	Extruder 1	R100010 - PS black RAL 9004	335116	HF			auf Lager
EX1-25-57799	1,028.5	20.0	14.10.2025 18:00:26	Extruder 1	R100010 - PS black RAL 9004	335112	HO			auf Lager
EX1-25-57798	1,025.0	20.0	14.10.2025 17:34:41	Extruder 1	R100010 - PS black RAL 9004	335110	HO			auf Lager

Produktion

Anlage

Extruder 1

Extruder 2

Extruder 3

Laborextruder

Seite 1 Seite 2

R100040
PS light grey RAL 7035

R100190
PS dark grey RAL 7015

R200080
ABS light grey RAL 7035

R200290
ABS black RAL 9004

R200340
ABS RFRI 6091 C9004

R200390
ABS black RAL 9004

R200570
ABS dark green

R299999
ABS Anfahrmaterial zum einmischen

R300050
PP black RAL 9004

Windows aktivieren
Wechseln Sie zu den Einstellungen, um Windows zu aktivieren.

Touchpad Truck-Weighbridge



Verwiegung 192.168.0.86


Anlieferung	Auslieferung	Hofliste
<input type="text" value="E112102025 / 25MA435 / 770301 - PET Misch Ballen"/>	<input type="text" value="//"/>	<input type="text" value="//"/>
Disponummer: E112102025 Fremdbestellnummer: 25MA435 Artikel: 770301 - PET Misch Ballen Lieferant:	Disponummer: Fremdbestellnummer: Artikel: Empfänger:	Disponummer: Fremdbestellnummer: Artikel: Empfänger:
Lagerplatz <input type="text"/>		


Kennzeichen LKW Kennzeichen Hänger Gebinde-Anzahl

Erstwiegung t Wiegenummer Zeitpunkt Netto


Zweitwiegung t Wiegenummer Zeitpunkt


Wäger man. Bearbeiter Zeitpunkt Wiegeschein


Wiegung

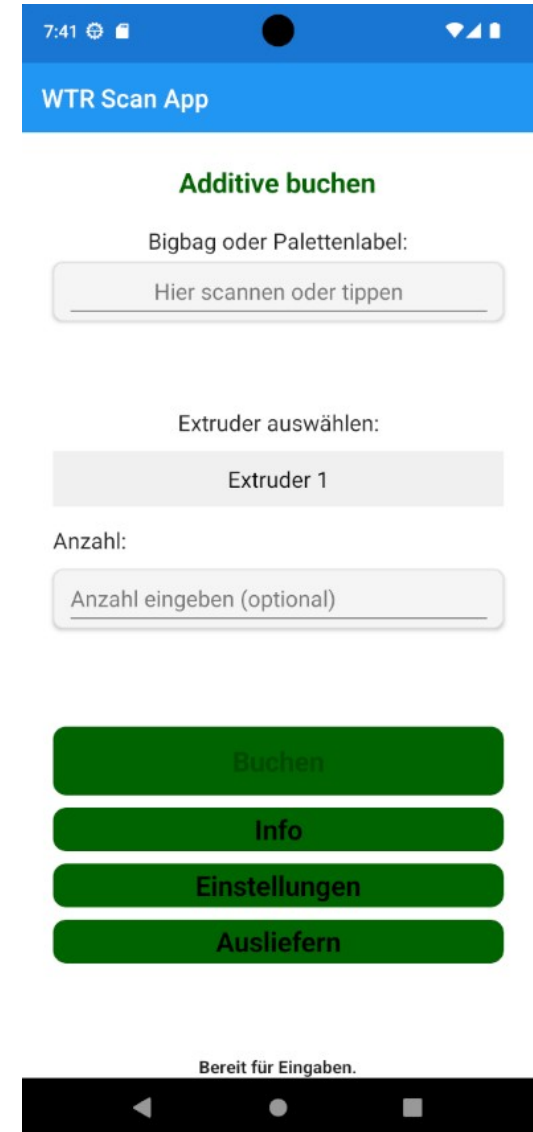
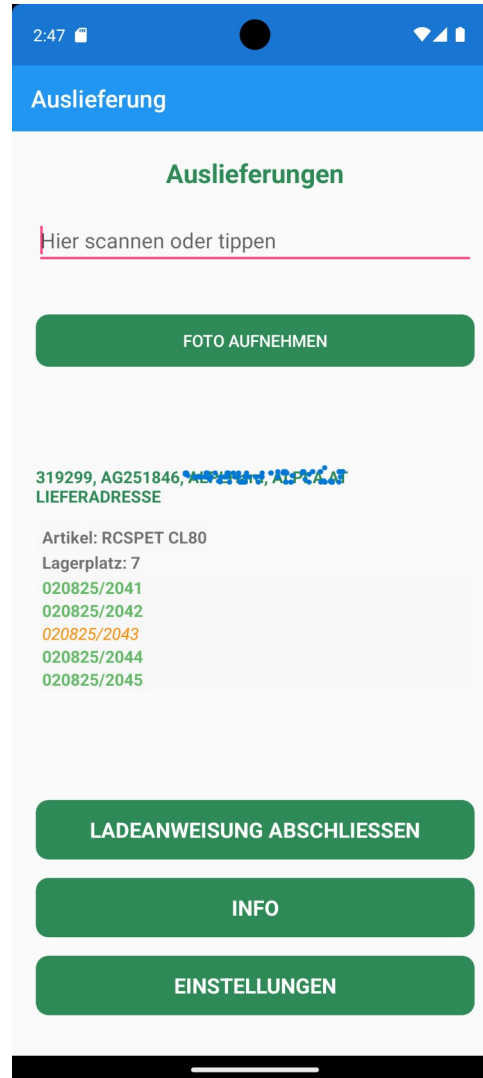

manuelle Eingabe


Speichern

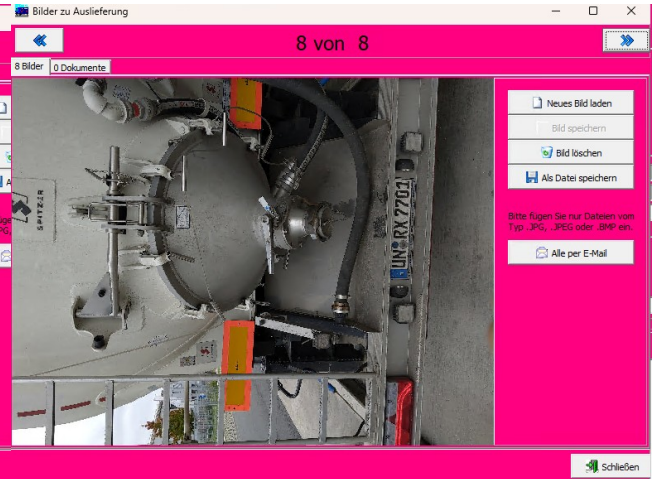
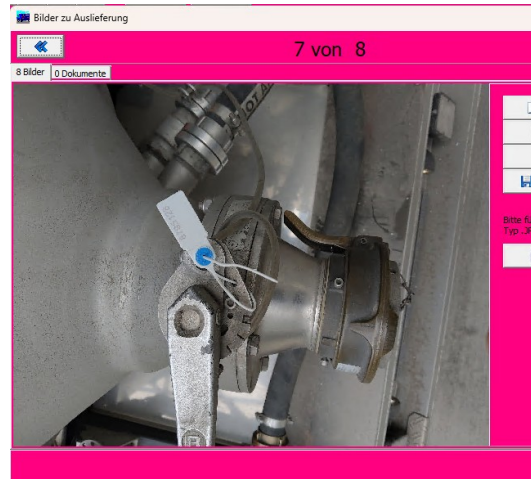
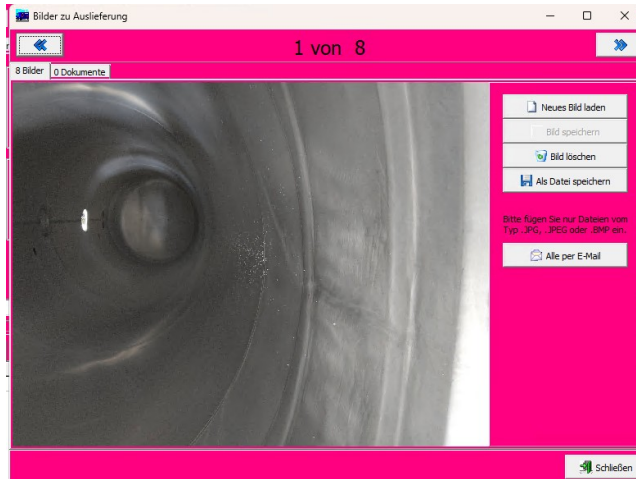

Verwerfen


Nachdrucken

Scanner App (Android)



Scanner App: Photo Function





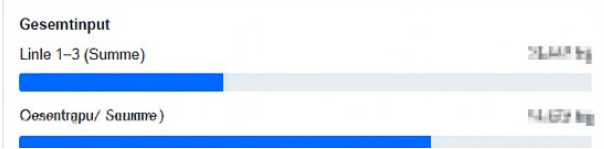
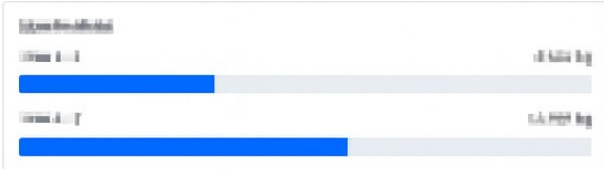
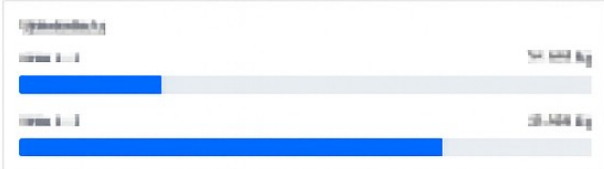
Produktionsübersicht

Aktualisierung: alle 3 Minuten

Stund: ik 10.205/01-02:71

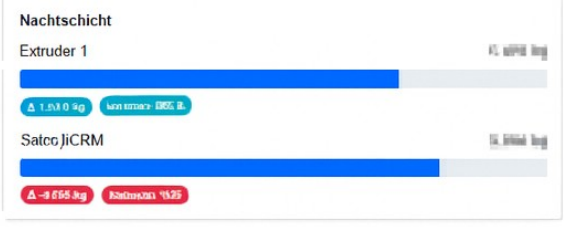
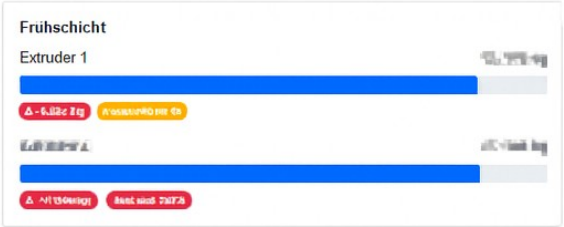
Input

100 % • Linie 1 3 23.000 kg/Schicht Linie 4 7 25.350 kg/Schicht



Output

100 % • Extruder 1 14.000 kg/50tall • Extruder 2 11:10 30 kg/eman1



Production Monitor



Productionmonitor (03.09.2024 12:04)

Extruder 1
 Extruder 2
 Extruder 3

Input
 Output

Article	Weight	Supplier	BB-no.	storage locatio	Scar	recycled
PS [redacted]	1.009	[redacted]	EX2-25-32118	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS II Mahlgut [redacted]	1.159	[redacted]	GE-25-07880	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS Mahlgut bunt [redacted]	1.256	[redacted]	WHA-25-22496	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS Mahlgut bunt [redacted]	1.175	[redacted]	GE-25-07886	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS Mahlgut bunt [redacted]	1.333	[redacted]	WHA-25-22481	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS Mahlgut [redacted]	1.169	[redacted]	WHA-25-22466	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS II Mahlgut [redacted]	1.132	[redacted]	GE-25-08326	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS Mahlgut bunt [redacted]	1.165	[redacted]	WHA-25-22441	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS II Mahlgut bunt [redacted]	1.097	[redacted]	GE-25-07978	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS Mahlgut bunt [redacted]	1.263	[redacted]	WHA-25-22428	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS II Mahlgut bunt [redacted]	1.051	[redacted]	GE-25-08334	Mischsilo 1	BG	14.10 16:02
PS Mahlgut bunt [redacted]	1.289	[redacted]	WHA-25-22432	Mischsilo 1	BG	14.10 12:50
PS Mahlgut bunt [redacted]	1.272	[redacted]	WHA-25-22458	Mischsilo 1	BG	14.10 12:50
PS II Mahlgut bunt [redacted]	1.102	[redacted]	GE-25-08043	Mischsilo 1	BG	14.10 12:50
PS II Mahlgut bunt [redacted]	1.047	[redacted]	GE-25-07866	Mischsilo 1	BG	14.10 12:50
PS black RAL 9004	1.044	[redacted]	EX1-25-57220	Mischsilo 1	BG	14.10 12:50
16	18.558					

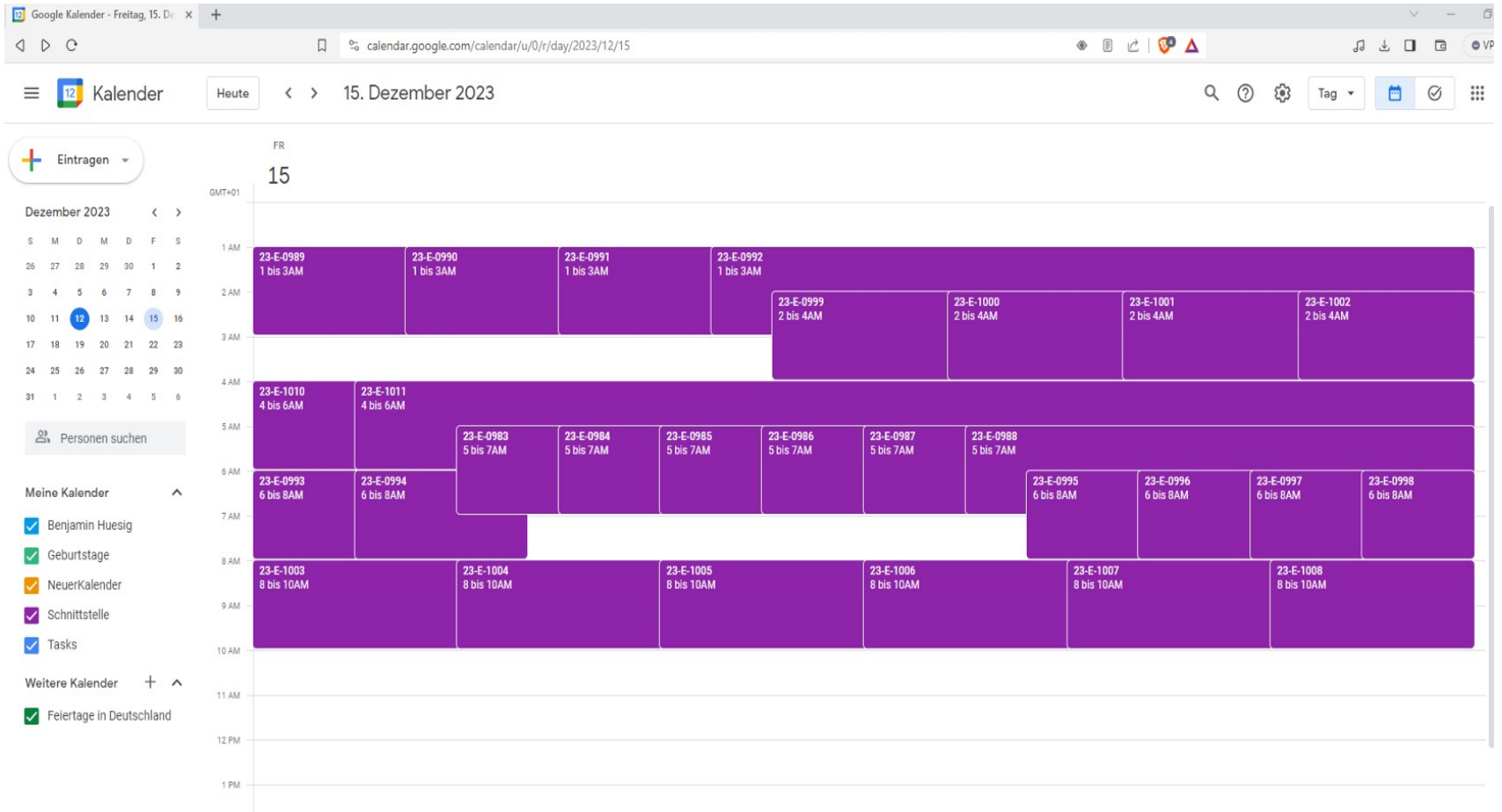
perc	product
94 %	Mahlgut PS
4 %	BL [redacted]
2 %	EM [redacted]
TARGET	
PS black RAL 9004	
perc	product
6 %	PS black [redacted]
47 %	PS Mahlgut bunt [redacted]
42 %	PS [redacted]
5 %	PS [redacted]
ACTUAL	
SL	product
BL [redacted]	
Prod EM [redacted]	
L Sei Mahlgut PS	

Windows aktivieren

Wechseln Sie zu den Einstellungen, um Windows zu aktivieren

STORAGE
Connectin

Scheduling in Outlook / Google Calendar



Google Kalender - Freitag, 15. De... x +

calendar.google.com/calendar/u/0/r/day/2023/12/15

Kalender Heute < > 15. Dezember 2023

Eintragen

Dezember 2023 < >

S M D M D F S

26 27 28 29 30 1 2

3 4 5 6 7 8 9

10 11 12 13 14 15 16

17 18 19 20 21 22 23

24 25 26 27 28 29 30

31 1 2 3 4 5 6

Personen suchen

Meine Kalender ^

- Benjamin Huesig
- Geburtstage
- NeuerKalender
- Schnittstelle
- Tasks

Weitere Kalender + ^

- Feiertage in Deutschland

FR 15

GMT+01

Time	Event ID	Duration
1 AM	23-E-0989	1 bis 3 AM
1 AM	23-E-0990	1 bis 3 AM
1 AM	23-E-0991	1 bis 3 AM
1 AM	23-E-0992	1 bis 3 AM
2 AM	23-E-0999	2 bis 4 AM
2 AM	23-E-1000	2 bis 4 AM
2 AM	23-E-1001	2 bis 4 AM
2 AM	23-E-1002	2 bis 4 AM
4 AM	23-E-1010	4 bis 6 AM
4 AM	23-E-1011	4 bis 6 AM
5 AM	23-E-0983	5 bis 7 AM
5 AM	23-E-0984	5 bis 7 AM
5 AM	23-E-0985	5 bis 7 AM
5 AM	23-E-0986	5 bis 7 AM
5 AM	23-E-0987	5 bis 7 AM
5 AM	23-E-0988	5 bis 7 AM
6 AM	23-E-0993	6 bis 8 AM
6 AM	23-E-0994	6 bis 8 AM
6 AM	23-E-0995	6 bis 8 AM
6 AM	23-E-0996	6 bis 8 AM
6 AM	23-E-0997	6 bis 8 AM
6 AM	23-E-0998	6 bis 8 AM
8 AM	23-E-1003	8 bis 10 AM
8 AM	23-E-1004	8 bis 10 AM
8 AM	23-E-1005	8 bis 10 AM
8 AM	23-E-1006	8 bis 10 AM
8 AM	23-E-1007	8 bis 10 AM
8 AM	23-E-1008	8 bis 10 AM

Maintenance Tool




Wartung

Wipa Zentrifuge MD 1500 / KSt: 21060
0 Minuten ohne Stillstand

Verantwortlich:
Mitarbeiter:
Weitere MA:
Beginn: 06.02.24 11:26
Ende:
Stillstand in h:
Bemerkung:

Nr.	Beschreibung	Bemerkung	erl.	Mitarbeiter Bemerkung
1	Berühr-/Griff-/Personenschutz		<input type="checkbox"/>	
2	Schnecke Lager kontrollieren/abschmieren		<input type="checkbox"/>	
3	Dichtigkeit (kein Material vorbei)		<input type="checkbox"/>	
4	Rotor kontrollieren/abschmieren Zentralschmier	Zahnräder, Lager	<input type="checkbox"/>	
5	Kellriemen 8 SPC2500		<input type="checkbox"/>	
6	Dichtigkeit Sieb		<input type="checkbox"/>	
7	Zentrifuge öffnen	von Produktion reinigen las	<input type="checkbox"/>	
8	Temperatur: Lager - Hauptantrieb		<input type="checkbox"/>	
9	Temperatur: Motor - Rotor		<input type="checkbox"/>	
10	Temperatur: Motor - Abstreifer		<input type="checkbox"/>	
11	Temperatur: Getriebe - Abstreifer		<input type="checkbox"/>	
12	Schrauben auf Vollständigkeit Motorflansch prüfe		<input type="checkbox"/>	
13	Austragschnecke Lager kontrollieren/abschmiere		<input type="checkbox"/>	
14	Temperatur: Austragsschnecke Motor		<input type="checkbox"/>	
15	Temperatur: Austragsschnecke Getriebe		<input type="checkbox"/>	



• Wartungsplan
○ Wartung

Windows aktivieren
Bearbeiten [F2]
Verwerfen [Strg] + R
Speichern
Dateien

- SAP
- Microsoft Dynamics / Navision
- Sage
- DATEV

via

- Database access views
- Web Service
- Files (csv): periodically / manually
- Formatted E-Mail



ARGE cyclos / HTP

Arbeitsgemeinschaft HTP • Wasteline 7 • 49084 Osnabrück

WTR Software GmbH
Herrn Thomas Schachtner
Gionstraße 90
94036 Passau



Osnabrück, 27. September 2012

Bestätigung

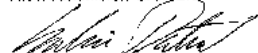
Sehr geehrter Herr Schachtner,

hinsichtlich Ihrer Anfrage möchte ich Ihnen gerne folgende Rückmeldung geben:

Gerne bestätigen wir der Firma wtr ways to recycling Software GmbH, dass uns im Rahmen von Prüfungen, die wir in Arbeitsgemeinschaft mit der Firma HTP, Aachen, durchgeführt haben, das Softwareprodukt Wasteline bekannt ist.

Das Softwareprodukt Wasteline wurde seit 2001 bei mehreren Mengenstromprüfungen bei den Firmen STF Recycling GmbH in Alcha vorm Wald und bei der Firma Schwarzwälder Kunststoff in Eilsfeld von den Mitarbeitern der jeweiligen Firmen dazu benutzt, uns Daten über den Input und Output sowie den Lagerbeständen vor Roh- und Fertigmateriale zu liefern. Die Prüfungen wurden von verschiedenen Mitarbeitern und Mitarbeiterinnen der Firmen cyclos und HTP durchgeführt. Im Rahmen dieser Termine wurden uns nachvollziehbare und belastbare Daten für unsere Prüfungen geliefert.

Mit freundlichen Grüßen



Sabina Bartnik

(Geschäftsführerin cyclos GmbH)

Von der Industrie- und Handelskammer öffentlich bestellte und vereidigte Sachverständige für Verpackungsentorgung, Elektrogeräteeisorgung
Zuständig: Industrie- und Handelskammer Osnabrück - Bielefeld - Grafschaft Bentheim

Wasteline 7 • 49084 Osnabrück
Telefon +49 (0)541 777030-0 • Telefax +49 (0)541 77730-99
Sparkasse Osnabrück • Hl / 209, 301 483 • Konin 990 526 014
Steuernummer: 00227/2009

ITW Poly Recycling GmbH
Bleichstrasse 41
CH-8570 Weinfelden/Schweiz
Telefon +41 (0)71 626 88 88
Telefax +41 (0)71 626 88 89
E-Mail plastic@polyrecycling.com
Internet www.polyrecycling.com



BESTÄTIGUNG

für

WTR Ways to Recycling Software GmbH
Gionstrasse 90
94036 Passau
Deutschland

Gerne bestätigen wir, dass wir das Softwareprodukt Wasteline der Firma WTR Ways to recycling Software GmbH, seit 2005 im Einsatz haben. In all den Jahren wurden unsere Firma und unsere Abschlüsse durch Wirtschaftsprüfer geprüft. Diese konnten, die von ihnen benötigten Zahlen und Auswertungen über die Mengenströme und Lagerbestände mit Hilfe von Wasteline problemlos evaluieren.

ITW Poly Recycling GmbH



Casper van den Dungen
Geschäftsführer

Weinfelden, 14. September 2012

- Contact:

wtr ways to recycling software GmbH
Gionstrasse 90
94036 Passau
Phone: +49 / 0851 / 225 91 40
Fax: +49 / 0851 / 225 91 41
Email: info@wtr-software.de
Website: www.wtr-software.de

Kind regards

Your Wasteline100 Team